

Presse-Information

Karlsruhe/Deutschland, 13.11.2018

Romaco auf der All4Pack in Paris

Kompakte Blisterlinie im Monoblockdesign

Auf der All4Pack präsentiert Romaco seine voll integrierte Blisterlinie Noack Unity 500. Mit der Highspeed-Tablettenpresse Kilian KTP 420X unterstreicht Romaco seine Kernkompetenz bei der Herstellung und Verarbeitung von Solidaprodukten für die Pharmaindustrie.

Blisterlinie Unity 500 von Romaco Noack

Mit der neuen Blisterlinie Noack Unity 500 im Monoblockdesign hat Romaco eine voll integrierte Turnkey-Anlage auf den Markt gebracht. Eines der wichtigsten Entwicklungsziele war die kompakte Bauweise der Primärverpackungseinheit, um Platz im Reinraum zu sparen, wo das offene Produkt verarbeitet wird. Aus diesem Grund wurden die einzelnen Stationen der Blisterverpackungsmaschine wie z.B. die Formung, Zuführung, Siegelung, Codierung, Perforation und Stanze äußerst platzsparend angeordnet. Das Resultat ist eine Blistertechnologie, die zu den führenden im mittleren Leistungssegment zählt, sowohl was ihre Raumausnutzung als auch ihre Ausbringung von 500 Blistern und 150 Faltschachteln pro Minute anbelangt. Ein weiterer Vorteil ist die einfache Bedienung der Blisterlinie über das intuitiv aufgebaute und leicht verständliche HMI-Panel. Das hoch automatisierte Anlagenkonzept verlangt von den Maschinenführern kein spezielles Know-how, weil es selbsterklärend ist.

Die Unity 500 von Romaco Noack kann mit verschiedenen Zuführmodulen ausgestattet werden, sodass die Technologie sehr flexibel einsetzbar ist. Auf der All4Pack wird die Blisterlinie erstmals mit dem Produktzuführsystem Combo v2.0 des französischen Herstellers Elizabeth Europe gezeigt. Mit dem patentierten System steigert Romaco seine Flexibilität bei der Zuführung von pharmazeutischen Solidaprodukten in verschiedenen Größen und Ausführungen. Darüber hinaus kann die Blisterlinie zur Verpackung von Mehrphasenpräparaten vorbereitet werden. Die Konfiguration der Unity 500 mit der patentierten

Zuführeinheit QuickFeed von Romaco Noack beschleunigt die Durchführung von Produktwechseln, da sich das komplette Modul schnell austauschen lässt. Durch das Bereitstellen einer zweiten Einheit kann daher viel Zeit gespart werden. Der gute Zugriff auf die einzelnen Bauteile erleichtert zudem die Reinigung der Blisterlinie. Reproduzierbare Formatparameter und die automatische Stationsregelung QuickAdjust reduzieren darüber hinaus die Einfahrzeiten gegen Null. Nachdem die Primärverpackung abgeschlossen ist, werden die fertigen Blister mit der zwangsgesteuerten Direktübergabe QuickTransfer über einen Vakuumboberläufer in die Becherkette des getakteten Kartonierers übergeben. Separate Servoantriebe sorgen für einen sicheren Betrieb an den einzelnen Stationen. Insgesamt bietet die Blisterlinie Unity 500 von Romaco Noack ideale Voraussetzungen für eine Steigerung der Gesamtanlageneffektivität (OEE).

Rundläuferpresse KTP 420X von Romaco Kilian: „Cool, Fast & Clean“

Mit ihren modernen Designprinzipien hat sich die Rundläuferpresse KTP 420X von Romaco Kilian fest am Markt etabliert. „Cool“ umfasst alle Maßnahmen, mit denen die Temperatur im Prozessbereich konstant unter 30 °C gehalten wird, was eine Verarbeitung von temperatursensitiven Arzneistoffen wie Ibuprofen oder Metformin ermöglicht. „Fast“ steht für die optimierten Rüst- und Reinigungszeiten der Rundläuferpresse. Mit einer maximalen Ausbringung von bis zu 360.000 Tabletten pro Stunde zählt die Kilian KTP 420X zu den Highspeed-Pressen für pharmazeutische Anwendungen. Mit dem Hygienesdesign „Clean“ wird die Produktqualität und Prozesssicherheit gefördert. Durch die strikte Trennung von Pressraum, Rüst- und Antriebsbereich kann kein Tablettenstaub in den Maschinenraum eindringen. Patentierte Faltenbälge schützen die Tabletten vor Verunreinigungen mit Schmiermitteln. Insgesamt zeichnet sich die KTP 420X von Romaco Kilian durch ihre hervorragende Gesamtanlageneffektivität (OEE) und die geringen Gesamtbetriebskosten (TCO) aus. Das integrierte HMI-Terminal mit Wischtechnik lässt sich wie ein Smartphone navigieren und erhöht damit die Bedienerfreundlichkeit der Rundläuferpresse.

Zu sehen vom 26. bis 29. November 2018 auf der All4Pack in Paris, France, Paris Nord Villepinte Exhibition Centre, Stand 6 L 022.

Romaco Group

Romaco ist ein weltweit führender Anbieter von Verfahrens- und Verpackungstechnik, der sich auf die Verarbeitung von pharmazeutischen Solida

spezialisiert hat. Die Anlagen und schlüsselfertigen Lösungen des Herstellers werden zur Produktion und Verpackung von Pulvern, Granulaten, Pellets, Tabletten, Kapseln, Spritzen und Medizinprodukten eingesetzt. Daneben bedient Romaco auch die Lebensmittel- und chemische Industrie.

Die Romaco Group mit Hauptsitz in Karlsruhe (Deutschland) gehört zur Unternehmensgruppe Truking, einem global operierenden Technologiekonzern mit Firmenzentrale in Changsha (China). Kernkompetenz von Truking ist das Handling und die Abfüllung von pharmazeutischen Liquida.

Romaco ist mit vier europäischen Standorten und sechs etablierten Produktmarken breit aufgestellt. Noack und Siebler (Karlsruhe, Deutschland) liefern Blister-, Heißsiegel- und Röhrchenfüllmaschinen. Das Portfolio von Macofar und Promatic (Bologna, Italien) umfasst Technologien zur sterilen und nicht-sterilen Pulver- und Flüssigkeitsabfüllung sowie Kartonierer, Track & Trace-Systeme und Sammelpacker. Kilian (Köln, Deutschland) bietet verfahrenstechnische Lösungen für die Tablettierung und Innojet (Steinen, Deutschland) ist Innovationsführer für die Bereiche Granulation und Coating.

Über 600 hoch qualifizierte und engagierte Mitarbeiter von Romaco arbeiten an der Entwicklung zukünftiger Technologien und treiben den kontinuierlichen Verbesserungsprozess voran. Die markenübergreifenden Systemlösungen von Romaco werden von sechs Sales & Service Gesellschaften und einem dichten Agentennetzwerk weltweit vertrieben. Derzeit sind mehr als 12.000 Maschinen von Romaco in über 180 Ländern im Einsatz.

Mehr Informationen zur Romaco Group unter www.romaco.com

Folgende Abbildungen sind der Presse-Information beigelegt:

1. Blisterlinie Noack Unity 500 von Romaco
Romaco_Noack_Unity-500.jpg



2. Rundläuferpresse KTP 420X von Romaco Kilian

Romaco_Kilian_KTP-420X.jpg



Unternehmenskontakt

Susanne Silva
Market Communications
Romaco Group
Am Heegwald 11
76227 Karlsruhe
Deutschland
T +49 (0)721 4804 0
F +49 (0)721 4804 225
E susanne.silva@romaco.com

Pressekontakt

Susanne Pfeiffer
AzetPR
International Public Relations
Wrangelstraße 111
20253 Hamburg
Deutschland
T +49 (0)40 413270 31
F +49 (0)40 413270 70
E pfeiffer@azetpr.com