

# Presse-Information

Karlsruhe/Deutschland, 08.04.2019

## **Romaco auf der Vitafoods in Genf Lebensmittelanwendungen im Fokus**

**Auf der Vitafoods präsentiert Romaco seine Lösungen zur Herstellung und Verarbeitung von Lebensmitteln. Die Prozessanlagen von Innojet und die Tablettenpressen von Kilian erfüllen die Anforderungen der Branche an leistungsstarke und innovative Technologien.**

### **Doppelrundläuferpresse K 720 von Romaco Kilian**

Die Tablettenpressen der K-Familie von Romaco Kilian überzeugen durch ihr sehr gutes Preis-Leistungs-Verhältnis. Der Doppelrundläufer Kilian K 720 produziert sowohl Einschicht- als auch Zweischichttabletten und wechselt flexibel zwischen den beiden Betriebsarten. Dabei erzielt die Hochgeschwindigkeitspresse eine maximale Ausbringung von 1.000.000 Tabletten pro Stunde. Die Technologie wird sowohl von Pharmaherstellern als auch im Non-Pharmasektor eingesetzt und eignet sich zur Produktion von Brausetabletten, Nahrungsergänzungsmitteln oder auch Drogerieartikeln. Bei der Entwicklung der K-Serie hat Romaco Kilian den Fokus auf eine systematische Reduzierung des Produktverlusts gerichtet. Das wird zum Beispiel durch spezielle Produktabstreifer erreicht, deren Anlagekraft auf der Matrizenscheibe durch Magneteinwirkung konstant gehalten wird. Zur Verbesserung der Gesamtanlageneffektivität (OEE) wurden die Produktivität, Verfügbarkeit und Qualität der Tablettenpressen durch gezielte Maßnahmen verbessert. Die hermetische Trennung zwischen dem Prozessbereich und dem Rüst- und Antriebsbereich verringert den Reinigungsaufwand und erhöht die Produktionszeiten der Doppelrundläuferpresse Kilian K 720.

### **Prozessanlage VENTILUS® V 5 von Romaco Innojet**

In der Ausführung im Labormaßstab wird der VENTILUS® V 5 von Romaco Innojet für die Prozesse Granulation, Trocknung und Coating von Partikelgrößen ab 10 µm bis 2 mm eingesetzt. Dank seines speziellen Designs und der effizienten Prozessluftführung verkürzen sich die Batchzeiten mit dem VENTILUS® V 5 um

bis zu 25 %. Im zylindrischen Produktbehälter herrschen gleichmäßige Strömungsverhältnisse, die für eine äußerst schonende Umwälzung der Charge sorgen. Die Prozessluft wird durch den Behälterboden ORBITER eingeleitet, der aus stufenweise übereinander angeordneten Ringscheiben besteht. Gemeinsam mit der zentral positionierten Bottom-Spray-Düse ROTOJET bildet der Strömungsboden ORBITER eine innovative Funktionseinheit, die alle Voraussetzungen für ein lineares Scale-up erfüllt. Mit dem Luftgleitschichtverfahren lässt sich die Produktbewegung exakt steuern. Die Sprühmedien werden entsprechend präzise aufgetragen. Auf diese Weise können Rezepturen realisiert werden, die bereits mit 10 bis 15 % weniger Sprühflüssigkeit die gewünschten Freisetzungsprofile erreichen.

#### **Hotmelt-System IHD 5 von Romaco Innojet**

Weiteres Messehighlight ist das innovative Hotmelt-System IHD 5 von Romaco Innojet. Die CIP-fähige Anlage erfüllt alle GMP-Anforderungen an das Coating und die Granulation mit organischen Wachsen und Fetten. Entscheidender Vorteil ist, dass beim Hotmelt-Verfahren keine Verdampfung stattfindet. Folglich verkürzt sich die Prozessdauer um bis zu 85 %. Außerdem sinkt der Energieverbrauch, da die Prozessluft nicht zur Trocknung des Produktguts erwärmt werden muss. Bei der Konstruktion des IHD 5 wurden erstmals alle Baugruppen inklusive Ventilblock, Dosiereinrichtung und Schmelzbehälter in ein kompaktes, blockartiges Design integriert. So kann das mobile Gerät leicht an den VENTILUS® V 5 angeschlossen werden, wenn es die Rezeptur erfordert. In Hinblick auf Hotmelt-Anwendungen lassen sich alle Laborgeräte der Baureihe VENTILUS® V 5 sehr einfach mit einer Sprühluftheizung ausstatten. Die Erwärmung der Sprühluft auf bis zu 120 °C verhindert, dass das Coating-Medium in den Zuführkanälen erkalte und die Sprühdüse blockiert. Dabei sorgt der pulsationsfreie Auftrag von Hotmelt-Coatings für höchste Präzision und eine ausgezeichnete Produktqualität.

**Zu sehen vom 7. bis 9. Mai 2019 auf der Vitafoods Europe in Genf (Schweiz), Palexpo, Stand H 135.**

#### **Romaco Group**

Romaco ist ein weltweit führender Anbieter von Verfahrens- und Verpackungstechnik, der sich auf die Verarbeitung von pharmazeutischen Solida spezialisiert hat. Die Anlagen und schlüsselfertigen Lösungen des Herstellers werden zur Produktion und Verpackung von Pulvern, Granulaten, Pellets,

Tabletten, Kapseln, Spritzen und Medizinprodukten eingesetzt. Daneben bedient Romaco auch die Lebensmittel- und chemische Industrie.

Die Romaco Group mit Hauptsitz in Karlsruhe (Deutschland) gehört zur Unternehmensgruppe Truiking, einem global operierenden Technologiekonzern mit Firmenzentrale in Changsha (China). Kernkompetenz von Truiking ist das Handling und die Abfüllung von pharmazeutischen Liquida.

Romaco ist mit vier europäischen Standorten und sechs etablierten Produktmarken breit aufgestellt. Noack und Siebler (Karlsruhe, Deutschland) liefern Blister-, Heißsiegel- und Röhrchenfüllmaschinen. Das Portfolio von Macofar und Promatic (Bologna, Italien) umfasst Technologien zur sterilen und nicht-sterilen Pulver- und Flüssigkeitsabfüllung sowie Kartonierer, Track & Trace-Systeme und Sammelpacker. Kilian (Köln, Deutschland) bietet verfahrenstechnische Lösungen für die Tablettierung und Innojet (Steinen, Deutschland) ist Innovationsführer für die Bereiche Granulation und Coating.

Über 600 hoch qualifizierte und engagierte Mitarbeiter von Romaco arbeiten an der Entwicklung zukünftiger Technologien und treiben den kontinuierlichen Verbesserungsprozess voran. Die markenübergreifenden Systemlösungen von Romaco werden von sechs Sales & Service Gesellschaften und einem dichten Agentennetzwerk weltweit vertrieben. Derzeit sind mehr als 12.000 Maschinen von Romaco in über 180 Ländern im Einsatz.

Mehr Informationen zur Romaco Group unter [www.romaco.com](http://www.romaco.com)

**Folgende Abbildungen sind der Presse-Information beigelegt:**

1. Doppelrundläuferpresse Kilian K 720  
Romaco\_Kilian\_K-720.jpg



2. Prozessanlage VENTILUS® V 5 von Romaco Innojet

Romaco\_Innojet\_Ventilus\_V-5.jpg



3. Hotmelt-System IHD 5 von Romaco Innojet

Romaco\_Innojet\_IHD-5.jpg



**Unternehmenskontakt**

Susanne Silva  
Market Communications  
Romaco Group  
Am Heegwald 11  
76227 Karlsruhe  
Deutschland  
T +49 (0)721 4804 0  
F +49 (0)721 4804 225  
E [susanne.silva@romaco.com](mailto:susanne.silva@romaco.com)

**Pressekontakt**

Susanne Pfeiffer  
AzetPR  
International Public Relations  
Wrangelstraße 111  
20253 Hamburg  
Deutschland  
T +49 (0)40 413270 31  
F +49 (0)40 413270 70  
E [pfeiffer@azetpr.com](mailto:pfeiffer@azetpr.com)