



Neue Alfa Laval OptiLobe Drehkolbenpumpen ermöglichen hygienische Prozesse für niedrige und hohe Produktionskapazitäten

Alfa Laval erweitert das Sortiment der OptiLobe Drehkolbenpumpen um vier neue Modelle in zwei Baugrößen. Die OptiLobe 10 und die OptiLobe 50 erfüllen die Marktanforderungen nach hygienischen Lösungen für sowohl kleinere als auch größere Durchflussmengen. Zusätzlich ist eine beheizte/gekühlte Gehäuseabdeckung erhältlich, die einen breit gefächerten Einsatzbereich ermöglicht. Die neuen Pumpen sind optimal geeignet für Anwendungen in der Nahrungsmittel-, Milch-, Getränke- sowie in der Reinigungsmittel- und Körperpflegeindustrie.

Hohe Verfahrensflexibilität

Die neuen Alfa Laval Drehkolbenpumpen OptiLobe 10 und OptiLobe 50 bieten einen höchst verlässlichen Flüssigkeitstransfer und äußerst schonende Produktförderung. Pulsation, Scherkraft und Geräusentwicklung wurden minimiert. Die Einlass- und Auslassöffnungen in vertikaler und horizontaler Ausrichtung steigern die Verfahrensflexibilität und ermöglichen eine universelle Montage für eine vollständige Installationsflexibilität in der gesamten Anlage.

Robust und wartungsfreundlich

Der robuste Getriebebau der Alfa Laval OptiLobe Drehkolbenpumpen gewährleistet einen zuverlässigen Betrieb. Die selbstjustierenden und von vorne einsetzbaren Dichtungen können einfach gewartet und angepasst werden, weil das Rotorgehäuse dafür nicht entfernt werden muss. Die hohen Toleranzen aller maschinellen Komponenten erlauben einen vollständigen Komponentenaustausch, ohne dass Markierungen oder Pumpeneinstellungsprozesse erforderlich sind. Dadurch werden Wartungskosten und Ausfallzeiten reduziert.

Reinigungsfreundliches Design

So wie alle Pumpen aus dem Alfa Laval OptiLobe Sortiment entsprechen auch die neuen Modelle OptiLobe 10 und OptiLobe 50 den internationalen Standards einschließlich der EHEDG-Richtlinien sowie den 3-A- und FDA-Standards. Die Pumpen haben ein Edelstahlgehäuse, ein Lagergehäuse, einen robusten Getriebebau mit Schwerlastdichtungen, Drehmomentspannelementen und Kegelkopflagern. Cleaning-in-Place (CIP) und Sterilization-in-Place (SIP) sind möglich. Außerdem wurde die Entleerung der Pumpe vereinfacht, was die



Produktrückstände reduziert, die Produktausbeute steigert und das Risiko eines bakteriellen Wachstums während des Pumpenstillstandes senkt.

Drehkolbenpumpen für alle Anforderungen

Mit der Einführung der neuen OptiLobe Pumpen bietet das Alfa Laval Drehkolbenpumpensortiment insgesamt zehn Modelle und fünf Baugrößen (10, 20, 30, 40 und 50). Die optional beheizte/gekühlte Gehäuseabdeckung ist jetzt für das gesamte Sortiment der Alfa Laval OptiLobe Drehkolbenpumpen erhältlich. Typische Anwendungen sind Prozesse, in denen Produkte bei geringen Temperaturen auszuhärten beginnen, sowie Zuckerlösungen, Butter und Margarine, Marmeladen, Body Butters, Gele oder Lotionen. Bereits vorhandene Drehkolbenpumpen lassen sich einfach mit der Gehäuseabdeckung nachrüsten.

Weitere Informationen über die Alfa Laval OptiLobe Drehkolbenpumpen finden Sie unter:

<https://www.alfalaval.de/optilobe>

3.080 Zeichen inklusive Leerzeichen

Über Alfa Laval

Alfa Laval ist ein weltweit führender Anbieter von Spezialprodukten und Verfahrenslösungen, die auf den drei Schlüsseltechnologien Wärmeübertragung, Separation und Fluid Handling beruhen. Die Lösungen kommen in Industrien zum Einsatz, die Lebensmittel und Getränke, Chemikalien und Petrochemikalien, pharmazeutische Produkte, Stärke, Zucker und Ethanol produzieren. Auch in Kraftwerken, an Bord von Schiffen, bei der Öl- und Gasförderung, in der Maschinenbauindustrie, im Bergbau, bei der Wasseraufbereitung, der Komfortklimatisierung und in kältetechnischen Anwendungen werden Alfa Laval-Produkte verwendet. Das 1883 gegründete Unternehmen ist heute in 100 Ländern auf sechs Kontinenten vertreten und beschäftigt circa 17.000 Mitarbeiter. (www.alfalaval.de)

Für weitere Informationen wenden Sie sich bitte an:

Rolf Lindenberg
Regional Communication Manager Alfa Laval Mid Europe
Telefon: +49 175 4280 478
E-Mail: rolf.lindenberg@alfalaval.com

Holger Werner
AzetPR International Public Relations
Telefon: +49 40 413270 33
E-Mail: werner@azetpr.com



Folgende Abbildungen sind der Presseinformation beigefügt:

1. Die Drehkolbenpumpe OptiLobe gewährleistet hygienische Prozesse.
Alfa-Laval-OptiLobe.jpg



2. Der robuste Getriebebau mit Schwerlastdichtungen, Drehmomentspannelementen und Kegelkopflagern sorgt für einen verlässlichen Betrieb.
Alfa-Laval-OptiLobe-exploded.jpg

